



Primera AP360e und AP362e Etikettiermaschinen für runde Behälter

Die Etikettiermaschinen der Primera AP-Serie ermöglichen ein fast vollautomatisches Etikettieren von zylindrischen und kegelförmigen Behältern, wie z.B. Flaschen, Dosen, Gläsern oder Tuben.

Einrichtung und Bedienung der Geräte ist schnell und einfach:

1. Stellen Sie die Führungen ein.
2. Legen Sie den Behälter oder Flasche in die Maschine.
3. Drücken Sie den Fußschalter und Ihr Etikett wird aufgetragen.

Durch den integrierten gefederten Druckarm wird ein blasenfreies und festes Auftragen garantiert.

Mit den Etikettiermaschinen der AP-Serie können Etiketten viel schneller und präziser auf die Behälter geklebt werden, wodurch wiederum Ihre Produktivität erheblich gesteigert werden kann.



Technische Daten

Behälterbreite:	24,4 mm - 238 mm
Behälterdurchmesser:	15 mm - 170 mm
Behälterform:	Zylindrisch sowie viele kegelförmige Behälter
Max. Rollendurchmesser:	Bis zu 203 mm
Breite des Trägermaterials:	25,4 mm - 213 mm
Innendurchmesser des Rollenkerne:	51,8 mm - 76,2 mm
Gerätespannung:	12VDC, 5.0A
Stromversorgung:	100-240 VAC, 50/60 Hz, 60 Watt
Zulassungen:	UL, UL-C, CE, FCC Klasse A
Gewicht:	7,26 kg
Maße:	340 mm W x 226 mm H x 328 mm T
Abstand zwischen den Etiketten:	Empfohlen: 3,175 mm – 6,3500 mm
Etikettentyp:	Gestanzte Etikettenmaterialien mit zuvor entfernter Matrix. Transparente Etiketten können ebenfalls verwendet werden.
Stärke des Trägermaterials:	50,8 µ – 254 µ (Glätte des Materials beeinflusst die Zuführung – Ein Träger welcher zu glatt oder zu dünn ist kann durch die Antriebsrollen rutschen)
Stärke des Obermaterials und Klebstoffes:	127 µ – 381 µ *
Wickelrichtung:	Nach außen gewickelt
Hersteller:	Primera Technology Inc.

* Wichtiger Hinweis: Die Biegsamkeit/Flexibilität/Steifigkeit des Etiketts spielt ebenfalls eine Rolle. Ist das Etikett zu biegsam, ungeachtet der Stärke, kann das die Ursache für Faltenbildung sein oder es löst sich nicht vom Träger, wenn es an die Ablösekannte kommt. Polypropylen, Polyester und Vinyl Etiketten neigen dazu flexibler als Papieretiketten zu sein. Wenn Sie sich nicht sicher sind, ob das Etikett zu biegsam ist, empfiehlt Primera dies vorher zu testen, bevor Sie sich für den Kauf eines Etikettenmaterials oder Etikettierers entscheiden.

Schnelles und präzises Anbringen von Etiketten

Die Label Applikatoren der AP-Serie können bis zu 1200 Behälter pro Stunde bekleben. Dabei entstehen keine Blasen, Wellen oder Knitterfalten, so dass die fertigen Produkte eine hochwertige und professionell aussehende Verpackung haben.

Die AP-Serie ist perfekt auf die Etikettendrucker der Primera LX- und CX-Serie abgestimmt und komplettiert und schließt die Lücke in der Produktionskette bei der Herstellung professioneller Etiketten. Außerdem können mit der AP-Serie auch Rollenetiketten von nahezu allen Flexo-, Offset- oder Digitaldruckern aufgetragen werden.

Es sind zwei Modellvarianten erhältlich



Das Basismodell **AP360e** eignet sich für das Auftragen von Einzeletiketten.



Der Leistungsumfang des Basismodells wurde bei dem **AP362e** erweitert, so dass dieser ein oder zwei verschiedene Etiketten auf die Produktverpackung anbringen kann, wie dies z.B. bei Weinflaschen üblich ist. Die eingebaute LED-Anzeige gibt die Anzahl der bereits etikettierten Produkte an und der integrierter Speicher für bis zu neun verschiedene Etiketteneinstellungen für Vorder- und Rückseitenaufträge erleichtert die Bearbeitung wiederkehrender Produktionsaufträge

Eigenschaften

- Schneller Aufbau und einfache Bedienung
- Präzises Anbringen der Etiketten auf die Vorderseite (AP360e) bzw. auf Vorder- und Rückseite (AP362e) mit variablen Etikettenabständen
- Schnelle Produktion: 135 mm/s – das entspricht dem Etikettieren von bis zu 1200 Behälter pro Stunde
- Stabil und kompakt: passt auf einen Schreibtisch oder eine Arbeitsplatte
- Professionelle Konstruktion: eine der wenigen halbautomatischen Etikettiermaschinen mit UL, CSA und FCC Zertifizierung
- Industrietauglich: Gerätekonstruktion aus hochbelastbarem Metallblech und Stahl für eine lange Lebensdauer

Deutscher Partner:

Karley Deutschland GmbH
Herner Str. 15b
45657 Recklinghausen
Deutschland
Telefon: +49 2361 979231-0
E-Mail: info@karley.eu
www.karley.eu

DTM Print GmbH
Mainzer Strasse 131
65187 Wiesbaden
Germany
Telefon: +49 611 92777-0
Email: sales@dtm-print.eu
http://dtm-print.eu

